Instrucciones de operación
DV-22N
Medidor digital de vacío



• Lee vacío en 7 unidades internacionales: Micras PSIA, pulgadas de Hg, mBars, Pascals, Torr, mTorr

• Rango de vacío de 25 a 12,000 micras

• Usa una batería alcalina de 9V (no incluida)

OPERACIÓN

1. Presione el botón cuadrado para encender el medidor. Si la pantalla de la unidad no muestra ningún carácter, asegúrese de que las baterías se encuentren correctamente instaladas. La visualización de inicio mostrará las letras " J:B " seguidas por el valor en micras o el indicador de desbordamiento de capacidad " 1".
2. Presione el botón cuadrado inferior para seleccionar las unidades deseadas. El medidor almacenará la unidad seleccionada y usará dicha unidad cada vez que el medidor se encienda.
3. El almacenador del medidor de micras apaga automáticamente el medidor después de 10 minutos. Para continuar, presione nuevamente el botón de inicio; la pantalla mostrará J:B seguido de la lectura actual.

INDICADOR DE BATERÍA BAJA

Si se muestran 3 puntos decimales intermitentes, quiere decir que la batería está baja. Reemplácela con una batería de 9 voltios.

LIMPIEZA DEL SENSOR DE VACÍO

Llene los accesorios de conexión de la manguera de vacío con alcohol hasta la mitad. Reinstale la tapa. Agite el medidor suavemente para dejar que el alcohol enjuague la parte interior del sensor. Retire la tapa y vierta el alcohol. Coloque el medidor boca abajo y deje que el sensor de vacío seque entre 20 y 30 minutos antes de usar el medidor o de recolocar la tapa.

GARANTÍA

El equipo DV-22N tiene una garantía de 12 meses después de la fecha de su fabricación. La garantía cubre un período de devolución de 6 meses con el saldo para cubrir la reparación solamente. La garantía no cubre el uso inapropiado o daños causados por impacto, etc. Devuelva la unidad completa para su reparación a su mayorista local. Los artículos en garantía deben contar con una copia de la factura.

PRUEBAS DE BOMBA DE VACÍO

Debe conectarse el medidor de vacío a la bomba de vacío antes de la extracción para asegurarse de que la bomba alcance al menos 50 micras. Si esto no ocurre, su bomba está contaminada y debe cambiar el aceite. No cierre la válvula de obturación en la bomba y espere que el medidor mantenga un vacío cuando el medidor retorne a la presión atmosférica. El motivo de esto es que el sensor se encuentra muy cerca a la bomba y el sensor del medidor no tiene tiempo para estabilizarse.

CONEXIÓN DE LA UNIDAD DV-29

Para lograr la mejor configuración a prueba de fugas se usa la unidad DV-29 (ver página 2) que funciona con todos los medidores de micras. Esta unidad crea un sistema cerrado que elimina cualquier fuga bajo alto vacío.
La unidad de ensayo DV-29 elimina otros problemas cuando se conecta el medidor en el sistema. Si el medidor se conecta directamente a la bomba de vacío o con una manguera dedicada de 3 pies (0.90 m), obtendremos una lectura inferior ya que el medidor detecta lo que está haciendo la bomba y no lo que la bomba le está haciendo al sistema.

CONEXIÓN GENERAL DEL MEDIDOR DE VACÍO

Cuando diseñe su sistema de conexión, escoja las siguientes mangueras, válvula y acoplador diseñados para un servicio a prueba de fugas en un ambiente de alto vacío.

1. Manguera metálica D10436 o D10427 de 1/4" o manguera metálica Dl 0636 o Dl 0660 de 3/8" con acopladores de anillo tórico. Su conexión a través del múltiple, la bomba y si desea al medidor de vacío.

2. T de acoplamiento rápido A34000 anillo tórico. Debido a que la lectura más exacta se obtiene en el lado de alta o el lado de baja del compresor, úselo para derivar una conexión al medidor.

3. Use la válvula de bola D101 62 con acoplador rápido y anillo tórico para bloquear el medidor antes de la carga. Dependiendo del medidor, se debe recordar que los sensores del medidor electrónico no medirán presión por encima de 1 a 100 PSI. Dependiendo de la conexión, use la manguera metálica o el acoplador A34000.

Posición de la válvula para la prueba de aumento de presión. La válvula "A" al medidor está abierta y las válvulas del múltiple a "B" y "C" están "cerradas".

DV-29
crea un sistema cerrado
que elimina cualquier fuga
cuando verifica las fugas
del sistema.

Cierre esta válvula al cargar. La mayoría de medidores de micras no soportarán alta presión.

A

LÍNEA DE LÍQUIDO

C

Aplicación recomendada al cargar usando el método de supercalentamiento:

Con la válvula "A" cerrada, retire el medidor de micras e instale el medidor de supercalentamiento. Purgue en el acoplador rápido antes de cargar.

B

LÍNEA DE SUCCIÓN

Mangueras a múltiple

Antes de hacer la conexión tal como se muestra, cierre todas las válvulas de bolas. NOTA: Si el medidor tiene una rosca cónica de 1/4", use el acoplador giratorio de anillo tórico D10244 incluido.

Unidad de ensayo a prueba de fugas

El alto vacío tiene propiedades únicas propias que requieren de un diseño a prueba de fugas en todos los componentes, incluyendo los acopladores y las mangueras. La unidad DV-29 con manguera metálica flexible y los acopladores con sello de anillo tórico están totalmente sellados al vacío.

Formación de vacío

Abra todas las válvulas y forme vacío. Cuando el sensor lea entre 300 y 400 micras y sólo si el compresor está en vacío, cierre las válvulas de los lados de alta y baja del sistema, dejando abierta la válvula más cerca al medidor. Ahora tiene el medidor dentro del sistema para verificar el aumento de presión.

Prueba de aumento de presión

Cuando el sensor lea entre 300 y 400 micras, Método DV-29. Cierre las válvulas de bola de alta y baja del sistema.

Método general de conexión. Esto incluye el uso de tuberías de cobre o manguera metálica en los lados de alta y baja. Cierre la válvula de obturación en la bomba. Esto aislará el medidor de la bomba.

Espere entre 5 y 20 minutos para dejar que la presión del sistema se estabilice. La lectura que puede observar al final de esta prueba será muy aproximada a la que tiene en el sistema. Un aumento rápido a la presión atmosférica durante esta prueba indicaría una fuga, mientras que un aumento más lento hasta aproximadamente 1,500 micras indica la presencia de humedad.



JB INDUSTRIES
Número gratuito de Servicio técnico (EE.UU y Canadá): +1-800-323-0811
Servicio técnico (Fuera de EE.UU. y Canadá): +1-630-851-9444
Impreso en EE.UU.